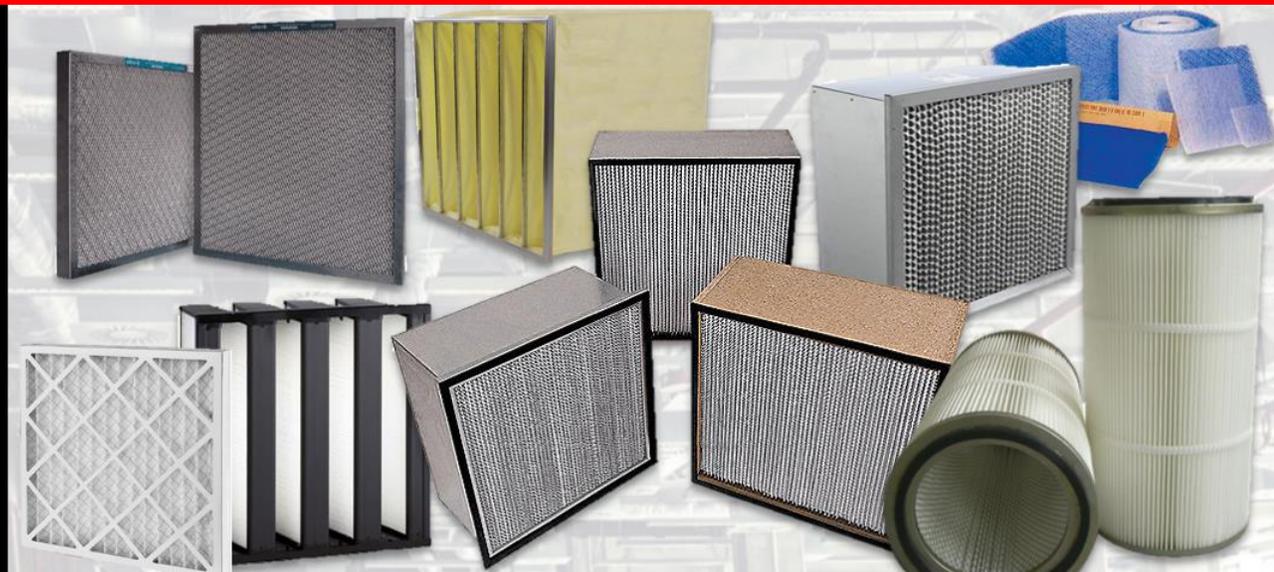




SMI CANAFE



PRODUCTOS Y SERVICIOS

SISTEMAS	5
MEDICIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE GAS NATURAL, GAS LP Y VAPOR	5
EQUIPOS DE MEDICIÓN, TEMPERATURA, FLUJO Y PRESIÓN	6
LÍNEA (TUBERÍA) DE GAS NATURAL, GAS LP, VAPOR O LÍQUIDOS	6
VÁLVULA DE SEGURIDAD O ALIVIO	6
ALMACENAJE	7
ESTANTERÍA.....	8
PICKING	8
SELECTIVO	9
MEZZANINE	9
CANTILEVER.....	10
DINÁMICO	10
PUSH-BACK.....	11
CARTON-FLOW	11
CONVEYOR	12
ACCESORIOS	13

AIRE ACONDICIONADO	14
VRV (VOLUMEN DE REFRIGERANTE VARIABLE)	15
CHILLER	15
TORRE DE ENFRIAMIENTO.....	15
UMA (UNIDAD MANEJADORA DE AIRE)	16
INYECCIÓN Y EXTRACCIÓN DE AIRE	16
CONTROL (VÁLVULAS, TERMOSTATO Y ACTUADORES).....	17
FILTRACIÓN DE AIRE	18
FILTRO METÁLICO	19
FILTRO PLISADO	19
FILTRO BOLSA	20
FILTRO RÍGIDO	20
FILTRO V	21
FILTRO HEPA Y ULPA	21
RELLENO PARA ENFRIAMIENTO (CELDEK).....	22

MANTENIMIENTO	23
SISTEMA DE MEDICIÓN Y DISTRIBUCIÓN	24
ESTACIONES DE REGULACIÓN Y MEDICIÓN (ERM)	24
DUCTOS Y TUBERÍAS	24
PRUEBA DE HERMETICIDAD (HIDROSTÁTICA Y NEUMÁTICA).....	25
RAM 100 (PROTECCIÓN MECÁNICA ANTICORROSIVO).....	25
VÁLVULAS.....	26
MEDICIÓN DE ESPESORES	26
SISTEMA DE ALMACENAJE	27
INSPECCIÓN DE PUNTOS DE RIESGO Y REPOSICIÓN DE COMPONENTES DAÑADOS	27
SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO	28
MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y REPOSICIÓN DE COMPONENTES DAÑADAS	28
SISTEMA DE TIERRAS FÍSICAS	29
GENERAL.....	29

SISTEMAS

MEDICIÓN Y DISTRIBUCIÓN DE GAS NATURAL, GAS LP Y VAPOR



EQUIPOS DE MEDICIÓN, TEMPERATURA, FLUJO Y PRESIÓN

La implementación e instalación de sistema de medición en línea de gas natural, gas LP y vapor (Estaciones de Regulación y Medición ERM) para la administración de los consumos, generará los siguientes beneficios:

- Conocimiento del estado operativo de los equipos involucrados.
- Análisis y ahorro en costos por consumo (medición y control de consumos).
- Estandarización y sistematización en el proceso.
- Seguimiento a requisitos establecidos por la ley de hidrocarburos.



LÍNEA (TUBERÍA) DE GAS NATURAL, GAS LP, VAPOR O LÍQUIDOS

Sistema de línea o tubería de gas natural, gas lp, vapor o líquidos para distribuir y mantener la seguridad, presión y temperatura del contenido distribuido.

VÁLVULA DE SEGURIDAD O ALIVIO

La válvula de seguridad o de alivio es un dispositivo que protege un recipiente o sistema presurizado cuando la presión excede de los niveles permisibles; su aplicación puede ser para el manejo de gases, vapores o líquidos.

ALMACENAJE



CONTENIDO
PRODUCTOS Y SERVICIOS

Teléfono / WhatsApp: +52 (33) 2386 3752

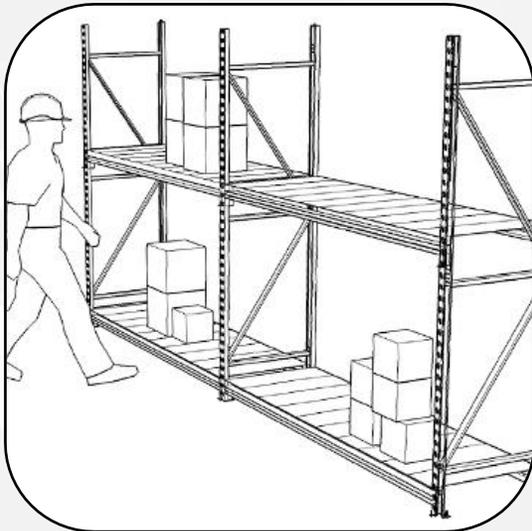
e-mail: ventas@smicanafe.com

Guadalajara, Jalisco - Monterrey, Nuevo León - Córdoba, Veracruz - Cd México.

ESTANTERÍA

Sistema con módulos desmontables, generando versatilidad y adaptabilidad en cualquier área, el uso de este sistema es para carga manual y de productos ligeros; las ventajas son las siguientes:

- Bajo costo.
- Facilidad de montaje y desmontaje.
- Adaptable para sistema entrepiso/pasarela para aprovechamiento de altura máxima.
- Capacidad de carga máxima de 90kg por nivel.



PICKING

Sistema apto para manejo de productos de manera manual, con mayor capacidad de carga que el sistema de estantería; las ventajas son las siguientes:

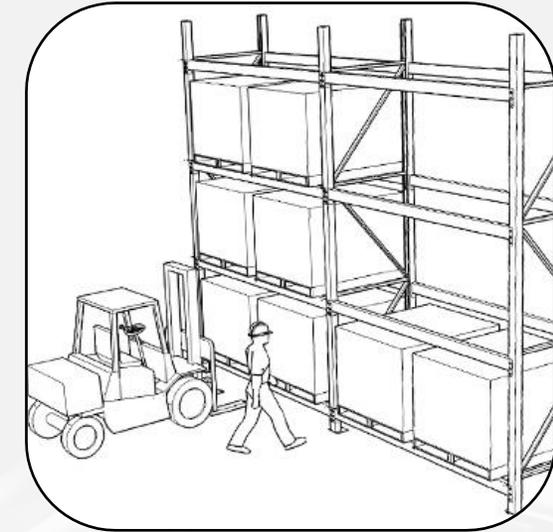
- Versatilidad y adaptabilidad al área.
- Capacidad de carga máxima de 400kg por nivel.
- Adaptable para sistema entrepiso/pasarela para el aprovechamiento de altura máxima.



SELECTIVO

Sistema apto para almacenar pallet/tarima, por lo que el manejo de productos es con montacargas, permitiendo la rotación de variedad de productos (inventario de diversos tipos); ventajas son las siguientes:

- Acceso directo al pallet/tarima.
- Control de inventarios.
- Adaptable a cualquier capacidad de carga.
- Adaptable con diseño doble fondo para aumentar capacidad (es necesario un montacargas con esta función).



MEZZANINE

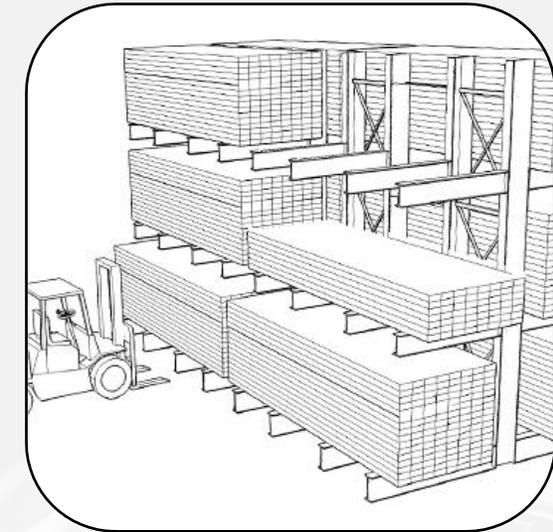
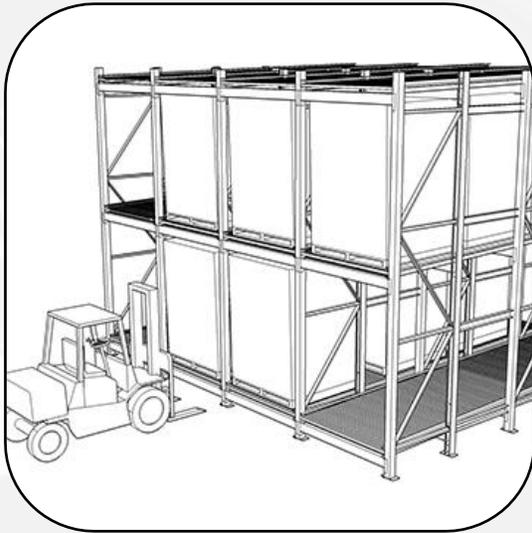
Sistema apto para utilizar la altura máxima del almacén para duplicar o triplicar la superficie; las ventajas son las siguientes:

- Aprovechamiento de superficie del área.
- Diseño adaptable para montaje a dimensiones del área.
- Capacidad de carga máxima de 1,000kg por metro cuadrado.

CANTILEVER

Este sistema permite el almacenaje de productos de longitud, no aptos para almacenar en pallet, este cuenta con brazos estructurados en columnas, los cuales soportarán el producto. El manejo del producto puede ser mediante montacargas o manualmente; las ventajas son las siguiente:

- Adaptable para almacenar productos como perfiles metálicos, tubos, rollo textil, entre otros.
- Alta capacidad de carga.



DINÁMICO

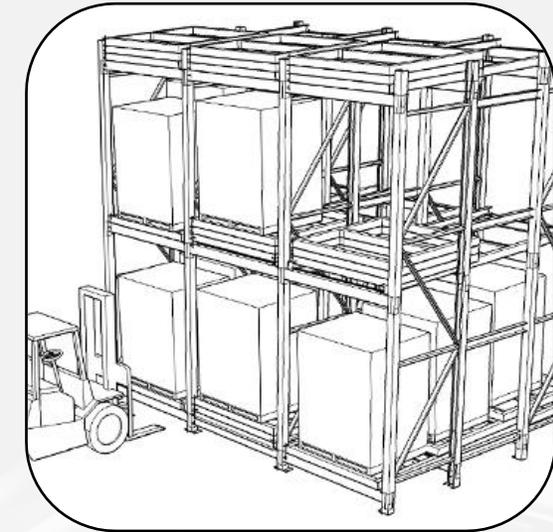
Este sistema apto para almacenar pallet/tarima manteniendo el flujo de inventario de “Primeras Entradas, Primeras Salidas”, ya que cuenta con un pasillo exclusivo para carga y otro para descarga. La estructura integra guías por rodillos o rodajas, para permitir el movimiento. Las ventajas son las siguientes:

- Optimización de espacio, debido a, solo necesitar un pasillo de carga y otro de descarga.
- Flujo de inventario PEPS.
- Reducción en movimientos.

PUSH-BACK

Sistema diseñado para situaciones de alta rotación y múltiples productos; este tipo de sistema permite almacenar hasta 4 tarimas de fondos por nivel, el tipo de inventario recomendado es Ultimas Entradas, Primeras Salidas. Las ventajas son las siguientes:

- Espacio optimizado.
- Flujo de inventarios UEPS.
- Reducción de movimientos.



CARTON-FLOW

Este sistema permite ahorrar movimientos, está optimizado para tipo de carga manual con variedad de productos y tipo de inventario Primera Entradas, Primera Salidas. Las ventajas son las siguientes:

- Manejo de variedad de productos.
- Flujo de inventario PEPS.
- Reducción de tiempos y movimientos.

CONVEYOR

Sistema integrado con rodillos, el cual permite el flujo de la mercancía; cuenta con dos tipos de configuración:

- Estándar, con una inclinación para utilizar la gravedad para que la mercancía fluya.
- Automatizado, integrando un sistema motorizado para transportar la mercancía.

Las ventajas son las siguientes:

- Reducción de movimientos, hora hombre.
- Ergonomía al personal relacionado.
- Aumento de flujo en el proceso.
- Transporte ordenado de productos.
- Adaptable en cualquier tipo de proceso (manufactura, almacenaje, etc.).



ACCESORIOS

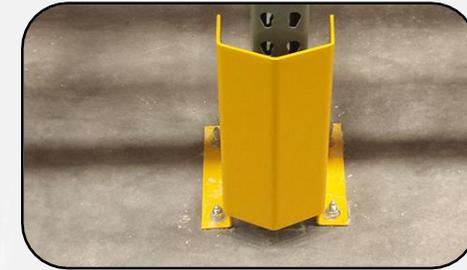
PROTECTOR CABECERA BOTA



CROSSBAR



PROTECTOR COLUMNA BOTA



PALLET STOP



DESVIADOR COLUMNA



MALLA DE SEGURIDAD



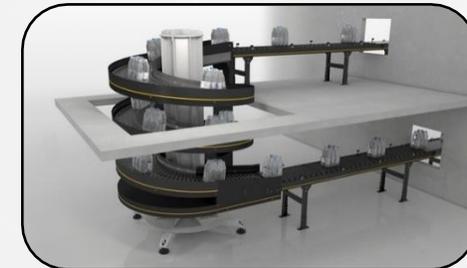
PARRILLAS



SEPARADOR MALLA



ESPIRAL CONVEYOR



AIRE ACONDICIONADO



VRV (VOLUMEN DE REFRIGERANTE VARIABLE)

Este sistema contiene una unidad externa común que está conectada a múltiples unidades internas a través de tuberías de cobre aisladas, funcionamiento similar a los sistemas multi-split.

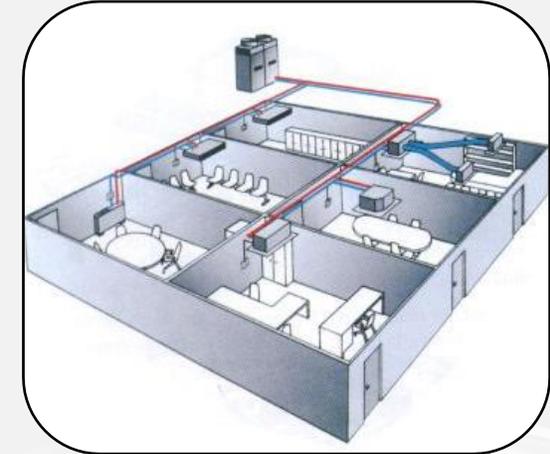


CHILLER

Unidad enfriadora de líquidos, con la capacidad de enfriar el ambiente usando la misma operación de refrigeración que el aire acondicionado o deshumanizadores, enfriando agua, aceite o cualquier otro líquido.

TORRE DE ENFRIAMIENTO

Este sistema es una instalación con función de dispersión de calor del agua, involucrando en conjunto la transferencia de calor y de masa (evaporación controlada por contacto directo del agua con el aire).



UMA (UNIDAD MANEJADORA DE AIRE)

Sistema fundamental para el tratamiento de aire en instalaciones de climatización en caudales de ventilación (aire exterior), limpieza de aire (filtración), entre otros.



INYECCIÓN Y EXTRACCIÓN DE AIRE

También, conocido como ventilación de aire, es el proceso en el que el aire de un lugar o ambiente cerrado es reemplazado y renovado por aire nuevo, con el objetivo de mantener la limpieza del aire, provisión de oxígeno, control de temperatura, eliminación de agentes contaminantes, disminución de la humedad ambiental; este sistema cuenta con los siguientes procesos:

- Inyección, donde es impulsado aire limpio a una zona determinada para iniciar la circulación del aire.
- Extracción, donde se extrae el aire de la zona para completar la circulación del aire.

CONTROL (VÁLVULAS, TERMOSTATO Y ACTUADORES)

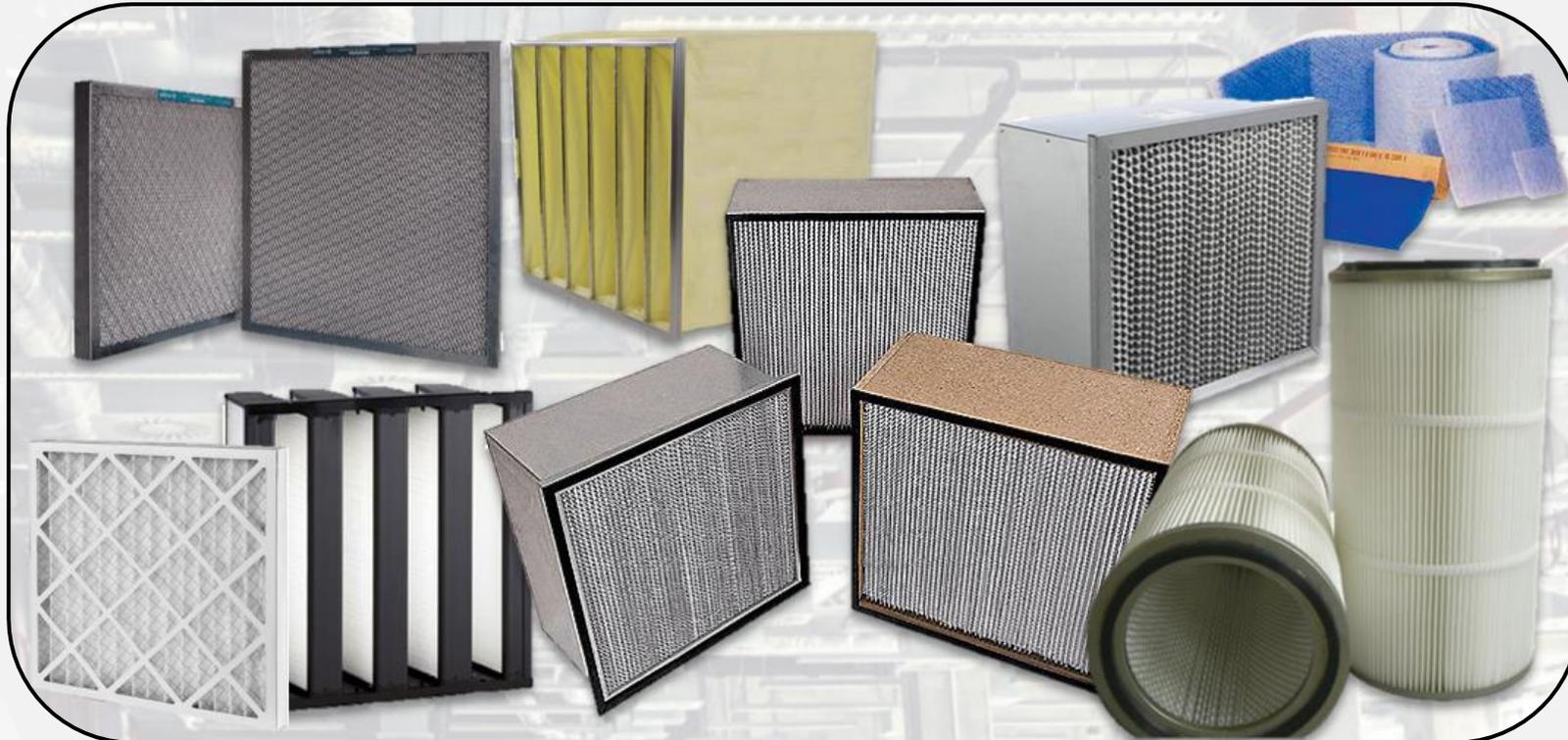
Termostato, un componente del sistema para el control y funcionamiento de la temperatura para regularla, apagar o encender el compresor con el objetivo de mantener la temperatura en el punto deseado. nos permite ahorrar energía y reducir costos.



Válvula, regula el flujo del refrigerante mediante la compresión o expansión de acuerdo con la cantidad de presión del sistema de aire acondicionado que necesita vaporizar.



FILTRACIÓN DE AIRE



FILTRO METÁLICO

Fabricado en 3 tipo de materiales: (galvanizado, aluminio y acero inoxidable).

Características:

- Eficiencia del 15% – 20%
- Media filtrante: mallas.
- Baja eficiencia
- Uso para prefiltración, retención de basura, polvo grueso, insectos, entre otros.



FILTRO PLISADO

Para la prolongación de la vida útil en las unidades de tratamiento de aire en instalaciones residenciales, comerciales, hospitales/clínicas e industria en general.

Características:

- Eficiencia del 30% - 35%, 60% - 65%, 90% - 95%.
- Media filtrante: poliéster termoformado.
- Baja eficiencia.

FILTRO BOLSA

Empleado en la aplicación de HVAC como filtros terminales en las aplicaciones industriales, comerciales y residenciales, utilizados como prefiltros para la instalación HEPA.

Características:

- Eficiencia del 30% - 35%, 60% - 65%, 90% - 95%.
- Media filtrante: polipropileno sintético sello ultrasónico.
- Media eficiencia.



FILTRO RÍGIDO

Empleado como filtro terminal en aplicaciones industriales, comerciales, residenciales, entre otros. Así como, prefiltros cuando se requiere un alto grado de pureza en el aire sin utilizar un filtro HEPA.

Característica:

- Eficiencia del 60% - 65%, 90% - 95%.
- Media filtrante: microfibras con separador de aluminio.
- Alta eficiencia.

FILTRO V

Fabricado con media filtrante sintética separador termo plástico, reemplazando filtro bolsa y rígido 3 veces más media filtrante.

Características:

- Eficiencia 60% - 65%, 90%-95%.
- Media filtrante: microfibras con separador de aluminio.
- Alta eficiencia.



FILTRO HEPA Y ULPA

Permite mantener un ambiente limpio en distintos lugares, por lo que la instalación y uso de este filtro es en zonas donde se requiere un ambiente más puro y libre de cualquier bacteria.

Características:

- Eficiencia: 99.97% - 99.99%
- Media filtrante: microfibra con separador de aluminio y termoplástico.
- Alta eficiencia.

RELLENO PARA ENFRIAMIENTO (CELDEK)

Panales de celulosa corrugada de alta eficiencia de enfriamiento, debido a la distribución homogénea del agua en toda superficie del panel; su diseño permite el flujo del aire necesario para obtener una óptima evaporación.



MANTENIMIENTO



SISTEMA DE MEDICIÓN Y DISTRIBUCIÓN

ESTACIONES DE REGULACIÓN Y MEDICIÓN (ERM)

Este servicio consiste en el mantenimiento preventivo y predictivo de ERM, la calibración y certificación de RTD, medidores de flujo, medidores de presión y computador, manómetros analógicos, PSV.



DUCTOS Y TUBERÍAS

Consiste en limpieza interna con dispositivos sin elementos abrasivos, para retirar ensuciamiento; estos dispositivos son conocidos como “pigs, balas o diablos”, el cual es el accesorio que corre a través del interior de una tubería con la finalidad de limpiar, dimensionar o inspeccionar para llevar a cabo la limpieza de oleoductos, gasoductos, acueductos, redes de agua potable y otros circuitos en general. Los beneficios del servicio son:

- Mayor eficiencia del transporte de líquidos en los ductos, evitando con esto una mayor caída de presión, aumentando efectividad de operaciones.
- Retiro de partículas sólidas o líquidos que eviten una aplicación eficiente del inhibidor en la superficie interior del ducto, favoreciendo el mantenimiento.



PRUEBA DE HERMETICIDAD (HIDROSTÁTICA Y NEUMÁTICA)

Este tipo de prueba confirma que el sistema esta herméticamente sellado y no cuenta con fugas o porosidad.

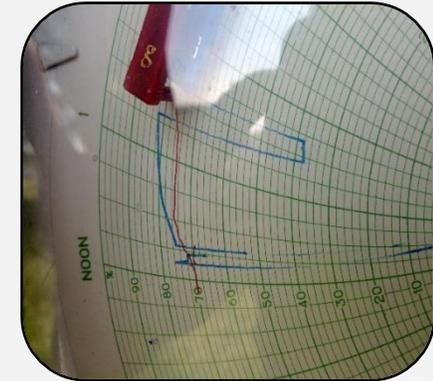
- Neumática, consiste en inyectar aire o nitrógeno para garantizar la hermeticidad en tuberías, arreglos y válvulas.
- Hidrostáticas, consiste en inyectar agua a presión para garantizar la hermeticidad en tuberías, arreglos y válvulas.



RAM 100 (PROTECCIÓN MECÁNICA ANTICORROSIVO)

La corrosión es un problema común en la industria, que afecta componentes o estructuras expuestas al medio ambiente, causando deterioro y costo de operaciones. Los componentes o estructuras que están al exterior, debajo del suelo o inmersión son más propensas a los agentes corrosivos. La aplicación de una protección anticorrosiva genera los siguientes beneficios:

- Aumento en vida operativa en los componentes o estructuras.
- Reducción en desgaste y costos de mantenimientos correctivos.
- Aseguramiento de operación en ambientes agresivos.
- Adaptación de los requisitos del proyecto según el estado corrosivo, medio ambiente y expectativa de durabilidad.



VÁLVULAS

Servicio de mantenimiento en válvulas para asegurar su funcionamiento eficientemente y mitigar fugas en la misma.



MEDICIÓN DE ESPESORES

La medición de espesores es utilizada para los materiales industriales, como la mayoría de los metales, plásticos, vidrio, compuestos, etc. Por ello se

usa ampliamente para determinar el espesor de materiales como, tubería, válvulas, tanques, calderas y otros recipientes a presión, o cualquier material sujeto a la corrosión y el desgaste.



SISTEMA DE ALMACENAJE

INSPECCIÓN DE PUNTOS DE RIESGO Y REPOSICIÓN DE COMPONENTES DAÑADOS

Se toman medidas adicionales necesarias para la condición óptima del sistema mediante una programación de mantenimientos adecuado al tipo de sistema que fue adquirido. La inspección del estado real de todo el sistema se lleva a cabo para la evaluación del estado de un sistema. Beneficios:

- Conocimientos del estado actual del sistema en el informe de inspección.
- Aumento de disponibilidad del sistema a través del reconocimiento temprano a posibles averías y desgaste.
- Mantenimiento preventivo por personal calificado.
- Medidas preventivas y soluciones de problemas durante el mantenimiento.



SISTEMA DE AIRE ACONDICIONADO

MANTENIMIENTO PREVENTIVO Y REPOSICIÓN DE COMPONENTES DAÑADAS

Con el paso del tiempo los equipos de aire acondicionado sin mantenimiento acumulan hongos en su interior como partes húmedas, los filtros se tapan con polvos y partículas que al saturarse empiezan a desprenderse, los cuales, se esparcen por el ambiente; por lo que, pueden generar enfermedades respiratorias. Para evitar esta situación y para mantener el ciclo operativo de los equipos de aire acondicionado es importante programar un mantenimiento eficiente dependiendo a la situación de los equipos.

Consiste en actividades de limpieza, lubricación y pintura para el equipo; dando un seguimiento a los parámetros del sistema de aire acondicionado como temperatura, presión, amperaje, voltaje, entre otros.

Las ventajas de este servicio:

- Reducción de averías.
- Ahorro en costos de reparación y consumos energéticos.
- Aumento en ciclo operativo del equipo.
- Mejora en calidad de aire para la salud.



SISTEMA DE TIERRAS FÍSICAS

El mantenimiento o en su caso la instalación de un sistema de tierras tiene como objetivo evitar las descargas, corrientes de falla y arcos eléctricos; garantizando así la integridad física de los equipos e instrumentos, el personal y la instalación.

Es necesario que sean sometidos a programas de mantenimiento preventivo, sobre todo considerando que con el paso del tiempo pierden efectividad por factores como corrosión, fallas eléctricas o daños mecánicos.



GENERAL

Es necesario plantear en una industria, cuál es el mantenimiento necesario para realizar en ella, es decir, cuáles son las razones por las que debe gestionar su mantenimiento evitando paros no programados. Los diversos servicios en mantenimiento los cuales incluyen: aplicación de pintura en general (tuberías, muros), limpieza de filtros tipo canasta para gas, entre otros; el objetivo es garantizar la disponibilidad y la confiabilidad de los equipos e instalaciones.